

SISTEMA DE APLICAÇÃO CERTIFICADO PARA INTERCHAR 1260

Categoria de Corrosividade (ISO 12944:2018)	Exposição Atmosférica	
	Exteriores	Interiores
C1 Muito Baixa	Não Aplicado	Edifícios aquecidos (UR≤60%), sem poluentes (escritórios, lojas, escolas, hotéis)
C2 Baixa	Atmosferas com baixo nível de poluição. Áreas rurais úmidas.	Edifícios não aquecidos onde a condensação pode ocorrer (depósitos, pavilhões desportivos).
C3 Média	Atmosferas urbanas e industriais com poluição moderada de dióxido de enxofre. Áreas costeiras com baixa salinidade.	Salas de produção com alta umidade e alguma poluição (áreas de processamento de alimentos, lavanderias, fábrica de cerveja e laticínios).
C4 Alta	Áreas industriais e costeiras com moderada salinidade.	Indústrias químicas, cobertura de piscinas, navios costeiros e estaleiros navais.
C5 Muito Alta	Áreas industriais com alta umidade e atmosfera agressiva e áreas costeiras com alta salinidade.	Áreas com condensação quase que permanente e com alta poluição.
CX Extrema (Offshore)	Áreas offshore com alta salinidade e áreas industriais com extrema umidade e atmosfera agressiva ou atmosferas tropicais e subtropicais.	Área industriais com extrema umidade e atmosfera agressiva.

C1 Categoria de corrosividade recomendada para aplicação do Interchar 1260.

OS SEGUINTES PRIMERS SÃO RECOMENDADOS PARA INTERCHAR 1260

Intercryl 525	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
Interprime 306	Interseal 670HS

* A DM Química se isenta de eventuais problemas causados devido a utilização de outros tipos de primers não certificados pela Internacional.

* A escolha do tipo de primer e espessura de camada pode variar conforme o tratamento utilizado na superfície e o tipo de exposição.

OS SEGUINTES ACABAMENTOS SÃO RECOMENDADOS PARA INTERCHAR 1260

Intercryl 525	Interthane 870
Intersheen 579	Interthane 990

* A DM Química se isenta de eventuais problemas causados devido a utilização de outros tipos de acabamentos não certificados pela Internacional.

* A escolha do tipo de acabamento e espessura de camada pode variar conforme o tipo de exposição.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Estruturas de Aço com Primer

O Interchar 1260 deve ser sempre aplicado sobre um sistema de pintura anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação, o Interchar 1260 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repinturas especificados (consulte o Guia de Aplicação do Interchar 1260).

Áreas com falhas, danos, etc, deverão ser preparadas de acordo com o padrão especificado (por exemplo, Sa 2 ½ [ISO 8501-1:2007] ou SSPC SP6, jateamento abrasivo ou SSPC SP11, limpeza com ferramentas elétricas) e aplicada com uma demão total de primer antes da aplicação do Interchar 1260.

Superfícies com Aplicação de Primer de Zinco

O Interchar 1260 pode ser aplicado sobre primer epóxi de zinco metálico aprovado, desde que este tenha sido revestido com um tie coat aprovado. Certifique-se de que a superfície do primer está limpa, seca e livre de contaminações antes da aplicação do Interchar 1260. Recomendamos o uso do Intergard 269 ou Intergard 276 como tie coat

* A DM Química se isenta de eventuais problemas causados pela preparação incorreta da superfície de forma que não atenda as especificações exigidas.

Todas as informações contidas neste documento foram retiradas do boletim técnico do Interchar 1260 e dados transmitidos pela Internacional, quaisquer procedimentos fora do especificado deve ser encaminhado para nossa análise.

* Recomendados a consulta aos boletins técnicos e manual de aplicação antes de efetuar a pintura.

* A espessura de camada do Interchar 1260 deve ser calculada conforme sua carta de cobertura, TRRF e disposição dos perfis.